

Trave TCR

GRUPPO
FAUCI

**La trave in c.a. TCR
in virtù del rapido
montaggio,
consente notevoli
economie
nell'organizzazione
generale del
cantiere.
I rigorosi controlli
dei materiali
impiegati nella
prefabbricazione,
garantiscono
elevati standard di
sicurezza.**

L.F. LATERSICILIANA Spa
90139 Palermo
Via Isidoro La Lumia, 7
Tel. 0913211544
Fax 091321169

INTRODUZIONE

La trave TCR rappresenta un'importante innovazione nel campo della prefabbricazione, indirizzata in particolare alle costruzioni edili.

La sua ideazione è stata finalizzata al raggiungimento di un preciso scopo:

rendere più agevole e soprattutto più veloce l'approntamento degli orizzontamenti delle strutture intelaiate.

Da indagini di mercato eseguite su un vasto campione di utenti si è rilevato che in un edificio la parte più onerosa in termini di tempi di realizzazione e di utilizzo di personale qualificato, si ha nell'approntamento degli orizzontamenti (travi portanti, di irrigidimento, solai, ecc.)

L'uso del solaio prefabbricato dà sicuramente un valido contributo al raggiungimento di tali fini, ma da solo non offre più una risposta adeguata alle esigenze attuali per la realizzazione dell'orizzontamento completo. Abbinando però al solaio preconfezionato la trave prefabbricata TCR, è possibile ridurre al minimo i tempi di esecuzione delle strutture stesse.

Inoltre consente di ottimizzare l'organizzazione del cantiere con un minimo impiego di manodopera qualificata, eliminando quasi del tutto le costose carpenterie.

Notevoli economie di manodopera si hanno anche nella lavorazione e posa in opera del ferro a corredo.

DESCRIZIONE DELLA TRAVE TCR

MATERIALI IMPIEGATI:

- acciaio: FeB44K saldabile
- cls: Rck richiesta dal progetto.

LA TRAVE TCR È FORMATA DA:

- correnti inferiori e superiori formati da due o più tondi in acciaio;
- due o più anime tralicciate realizzate con tondi in acciaio sagomati a 45°;
- staffe chiuse realizzate con tondi in acciaio;
- angolari in acciaio del tipo Fe510C, per l'appoggio dei solai prefabbricati nelle travi in spessore;
- spondine laterali e fondo, formanti il cassero della trave, in cls rinforzato con fibre poliacriliche che consentono spessori ridotti (3 cm ~) senza microfessurazioni e con un buon grado di finitura estetica.

La gabbia armatura della trave, viene realizzata con saldatura a filo continuo in atmosfera controllata.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLA TRAVE TCR

I correnti superiori sono verificati nella fase di getto a carico di punta.

Le due anime sono saldate ai correnti superiori ed inferiori e collegate tra loro superiormente ed inferiormente da barre che hanno lo scopo di garantire il copriferro prescritto. Le staffe chiuse, come da regolamento assorbono almeno il 40% degli sforzi di scorrimento.

Ai due angolari di appoggio del solaio, presenti in caso di trave in spessore, viene elettrosaldato inferiormente, una rete finissima zincata che trattiene una boiaccia di cemento e sabbia, appositamente additivata, che ha lo scopo di evitare l'ossidazione del profilato. Le travi in altezza (intradossate), grazie alla parti-



NODO TRAVI - PILASTRO

colare configurazione delle staffe ed alle casseforme utilizzate nel processo produttivo, ricevono i solai prefabbricati direttamente sulle spondine di calcestruzzo.

Tali spondine laterali assieme al fondello, anch'esso in cls, formano il cassero della trave. E' da notare che le superfici interne di questi elementi sono sufficientemente scabre per consentire una sicura solidarizzazione con il getto di completamento, peraltro già garantita dalla gabbia metallica incorporata nella canaletta.

Viene fornita l'armatura di getto che consiste in una monconatura tagliata a misura e lavorata, da posizionare in opera secondo uno schema di montaggio di facile lettura.

PROGETTAZIONE DELLA TRAVE

L'ufficio tecnico della L.F. Latersiciliana S.p.A. è dotato di moderne stazioni di calcolo con software personalizzati ad elevato grado di automazione. Ciascuna fornitura viene corredata di tutti gli elaborati di cantiere e per il deposito al Genio Civile;

APPONTAMENTO IN STABILIMENTO

- Taglio e sagomatura meccanizzata dei tondini d'acciaio;
- assemblaggio e saldatura delle armature;
- getto delle spondine e della soletta di fondo della canaletta;

- maturazione del getto e stoccaggio in piazzale del prodotto da consegnare, con le singole travi contrassegnate da cartellini di riconoscimento;

- stoccaggio delle travi a piazzale complete dei fasci d'armatura a corredo opportunamente catalogati.

POSA IN OPERA

Le fasi per la posa in opera delle travi TCR sono le seguenti:
segnate

1) disarmo dei pilastri con livellamento delle superfici di appoggio e posa delle travi TCR, sui rompitratta preventivamente disposti (a ciascuna estremità, per consentire il livellamento della trave, e gli altri a distanza non superiore a m. 1,50;



2) inserimento e legatura delle monconature ai nodi per la continuità strutturale;
3) collocazione del solaio appoggiato sulle spondine o

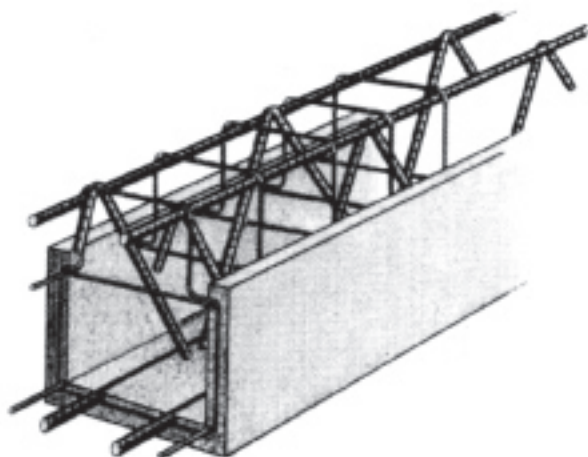
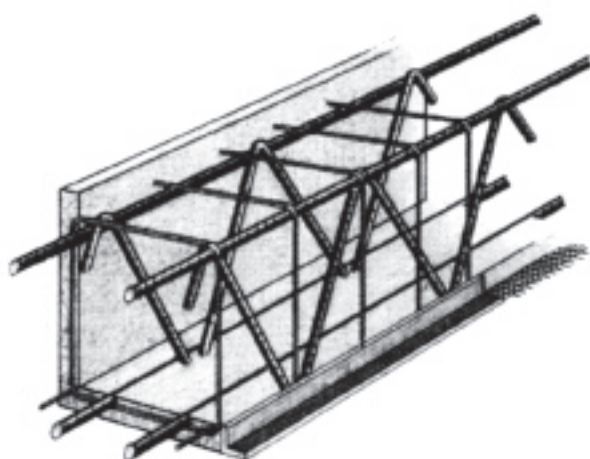
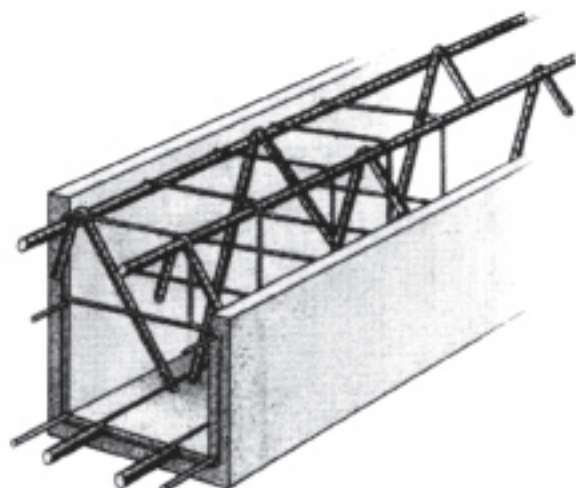
sugli angolari della trave TCR;

4) posa degli eventuali blocchi ribassati in adiacenza alle travi secondo le spe-

cifiche dello schema di montaggio;

5) getto del calcestruzzo di completamento.

CONFIGURAZIONI POSSIBILI





1 - 2. Edificio Calivà - Palermo
3. Edificio New Panoramic - Palermo

4. Scuola Media Federico II - Palermo
5 - 6. Nuovo Stadio di Messina



PRODUZIONE E VENDITA
DI SOLAI, MURATURE
STRUTTURALI E
TRAVI METALLICHE

L.F. LATER SICILIANA SpA
Palermo - Tel. 091321213

LATERIZI FAUCI SpA
Sciacca (AG) - Tel. 092526122

LATERIZI AKRAGAS SpA
Agrigento - Tel. 092229900

LA RADICE LA FAUCI & C. SpA
F. Valdina (ME) - Tel. 0909941754

